

8310/8312

Seamsonic Ultrazvukový svařovací stroj pro
kontinuální svařování flexibilních termo
plastových materiálů a netkaných textilií



PFAFF

8310/8312

Vlastnosti:

- Všechny parametry řízené elektronicky (výkon, amplituda, rychlost a tlak)
- Vzdálenost švu a pracovní cykly lze naprogramovat na Seamsonicu
- 100% reprodukovatelnost svařovacího procesu
- Většina termoplastických fólií, laminátů, textilií a netkaných textilií je svařitelná
- Vybaveno diferenciálním podáváním; samostatný pohon pro sonotrodu a kovadlinové kolo; to znamená hladké, nezkrasované švy nebo možnost přidání objemu
- Spolehlivost procesu díky monitorování svařovacích parametrů s integrovaným zařízením pro konstantní výkon (takže je možné spolehlivé zpracování i při šití přes křížové švy)
- Vysoká výrobní rychlost
- Snadné svařování malých rádiů a křivek
- Vysoký komfort nošení u prádla díky hladkému švu
- Hladké a rovné švy se standardními nebo zakázkovými kovadlinovými koly
- Žádné značky start/stop

Programovatelné svařování s PFAFF 8310/8312

Poprvé Seamsonic ultrazvuková svářečka jedinečně kombinuje všechny fyzické výhody ultrazvukového svařování s celým spektrem technologických zkušeností se šitím. Na PFAFF 8310/8312 Seamsonic je pracovní kus držen mezi sonotrodou a kovadlinovým kolem a svařován nepřetržitě pod tlakem. Při nepřetržitém svařování ultrazvukovou metodou je materiál vystaven rychlým změnám tlakových vibrací. Teplo vzniká díky molekulárním vibracím pod povrchem materiálu, pro tenké materiály v bezprostřední blízkosti skutečného svaru.

Verze:



PFAFF 8310-041 Horní sonotroda, verze s ramenem



PFAFF 8310-042 Dolní sonotroda, verze s plochým lůžkem



PFAFF 83 10 CS dvojité
Nové řešení s dvojitým kolem - verze s plochým lůžkem = současné řezání a svařování



PFAFF 83 12 CS
Jednokolejová strojní verze - verze s plochým lůžkem = řezaný okraj a svařování



PFAFF 8310/8312

Technická data:

- Digitální PLC řízení
- Ovládání pomocí dotykové obrazovky
- Funkce: ruční nebo automatický provoz s regulací rychlosti pomocí nožního pedálu, amplituda od 50 do 100 %, zpoždění startu pro ultrazvukový generátor a motor, zpoždění zastavení pro rychlost, automatický zpětný chod, funkce přichycení

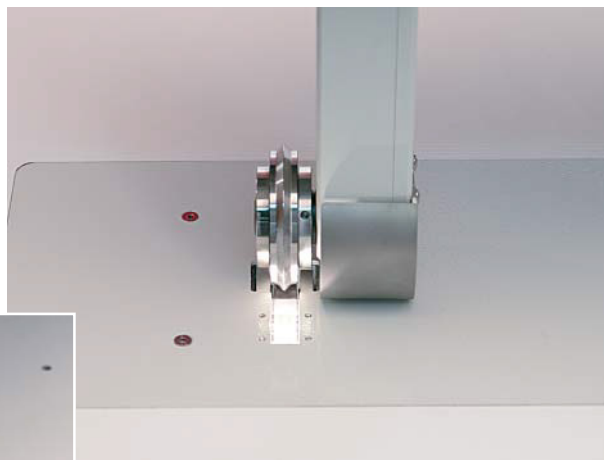
Dostupné volitelné příslušenství: s volným ramenem, podáváním z ramene pro překrývající se švy a trubky, stejně jako s postelemi (moduly lze měnit) a jako verze s plochým lůžkem. (Typy 8310 CS dual a 8312 CS budou dodávány pouze jako verze s plochým lůžkem.)

Ultrazvuková jednotka:

- konstantní řízení svařovacího výkonu
- Nezvučná pracovní frekvence 35 KHz
- Automatická stabilizace amplitudy a korekce frekvence v procesu
- Automatické ladění sonotrody před a během svařování
- Ocelová sonotroda

Volitelné příslušenství:

- Zakázkově vyrobené kovadlinové kolečka, frézované nebo gravírované, řezací kolečka, vodicí pomůcky pro překrývající se a odtrhávací švy, lemováče a vazače.
- Materiálový podavač s odděleným přepínáním levé a pravé strany
- Automatické ladění sonotrody před a během svařování
- Podavač pro lepší transport těžkého materiálu nebo dlouhých materiálových listů



Řež a utěsnění

Jako samostatná aplikace nebo
kombinovaná jako řešení s dvěma koly.

Modely 8312 CS a 8310 CS dual spojují fyzické operace řezání, přímého sváření ultrazvukem a utěsnění hran.

PFAFF 8312 CS

Osvědčené řešení s jedním kolem bylo optimalizováno použitím ocelového sonotrodu. To výrazně sníží opotřebení a související náklady. Pro naše zákazníky je hlavním argumentem k nákupu této třídy strojů jemný C&S šev s vysokou pevností.

Hlavní výhody:

- Dva výrobní procesy v jednom kroku (Řež a utěsnění)
- Minimální šířka švu (mikro šev) při vysoké pevnosti
- Vysoký komfort nošení svařovaných materiálů
- Ploché, neviditelné švy po lepení s PFAFF 8303 nebo PFAFF 8330



PFAFF 8310 CS dual

Nově vyvinuté řešení s dvěma koly je unikátním doplňkem modelu 8312 CS. Různé požadavky z automobilového a oděvního průmyslu, stejně jako výroba filtrů, byly inspirací pro toto řešení. Přesná vzdálenost mezi řeznou hranou a svařovacím švem zajišťuje maximální kontrolu procesu. Model 8310 CS dual zajišťuje optimální utěsnění hran s současným svářením.

Hlavní výhody:

- Všechny výhody uvedené u PFAFF 8312 CS
- Světová premiéra: svářecí stroj s opravdovým utěsněním hran a současným svářením
- Různě tvarovaná nákovová kola zajišťují optimální kvalitu švu
- Tlak obou kol je nastaven zvlášť
- Vzdálenost od hrany ke svářecímu švu je vždy rovných 100%



Technické údaje:

Rychlost svařování:

0,5 - 20,0 m/min.
(standard - 10 m/min)

Šířka švu:

0,5 - 10 mm

Hloubka:

400 mm

Tloušťka materiálu:

> 50 μ

Nastavení mezery: 0 - 2 mm,
jemné nastavení 1/50 mm

Svařovací tlak: 0 -
800 N (5 bar)

Napájení:

230 V, 50/60 cyklů, 16 Amp.

Spotřeba:

4 Amp., 800 VA

Stlačený vzduch: 6

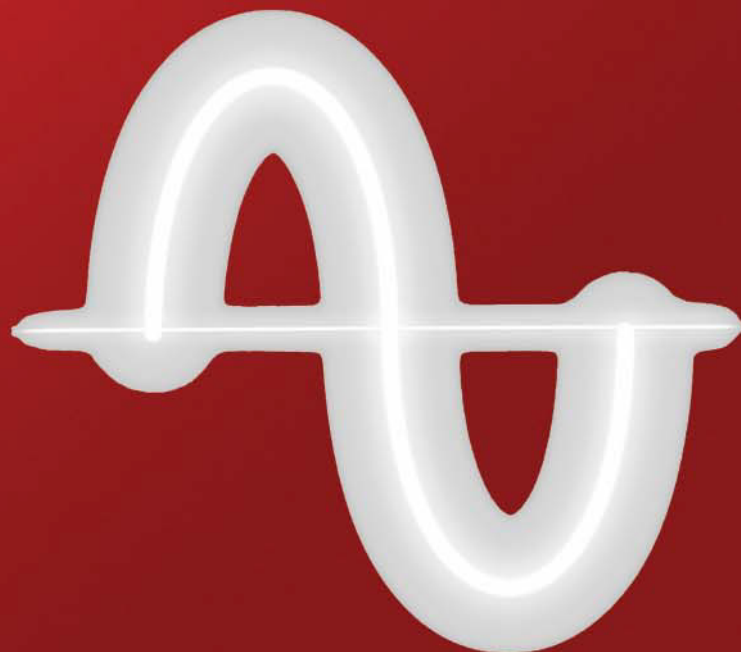
bar, 10 litrů/min.

Hmotnost:

hrubá 230 kg, čistá 182 kg v
závislosti na verzi

Rozměry:

121 x 67 x 135 cm baleno v
závislosti na verzi



Europäische Union

Wachstum durch Innovation – EFRE

PFAFF Servis

Bohumíra Šmerala 19

796 01 Prostějov

Tel: +420 603 746 017

E-mail: nemec@pfaff-servis.cz

Webové stránky:

www.pfaff-servis.cz